

Das Einkaufserlebnis

Robimat

Lift
automat



Ihre Vorteile auf einen Blick

Modern, innovativ und produktschonend

Keine übersprudelnde Cola Getränke, verbeulte Dosen oder Verlust an Kohlensäure, das gelingt dem ROBIMAT mit seinem produktfreundlichen Liftsystem ohne Probleme.

Gleichzeitig ist der ROBIMAT mit seiner großen Glasfront und seinem zeitlosen Design in jeder Umgebung ein Hingucker.

Kapazität auf Bedarf

Großes oder kleines Team an Mitarbeitern, der ROBIMAT ist in zwei Ausführungen (750 und 990 mm) sowie mit 4 bis 8 Ebenen erhältlich.

Ausgesprochen flexibel und höchst sortimentsfreundlich.

Entspannte und sicher

Sicheres Liftsystem mit programmierbarem Werbelauf. Schnelle Produktausgabe unter 10 Sekunden.

Nahezu schüttelfreier Transport der Produkte zur Warenausgabe. Beleuchtete Warenausgabe in ergonomischer Höhe. Produktausgabe vandalismusresistent und manipulationssicher durch Schleusenfunktion. Inhaltsüberwachung der Produktausgabe behindertengerechte Gestaltung des Einwurf- und Bedienbereichs.

Effiziente Kühlung für jegliche Lebensmittel

Wartungsarmes, hermetisch geschlossenes Kühlsystem mit flexibler, elektronisch gesteuerter Hochleistungseinschubkühlung.

Kältemittel HFKW-134a mit einem GWP von 1430 Kassettenkühlung für Klimaklasse N (32 °C/65 % Luftfeuchtigkeit);

Optional: Klimaklasse T (43 °C/75 % Luftfeuchtigkeit) Gezielte Luftkühlung über alle Ebenen
Optional: LM-Ausführung mit lebensmittelgerechter Kühlung ≤ 4 °C und automatischer Temperaturüberwachung.



Talent & Technik



Robimat

Von 24 Produktschichten für Süßes, Snacks und Frischwaren mit gleichzeitig 5 Getränkeschächten bis zu 30 Produktschichten mit 6 Getränkeschächten, bietet der FS2020 ein großes Warensortiment.

Technische Daten

- Breite: 1940 mm
- Höhe: 1830 mm
- Tiefe: 880 mm
- Gewicht: 430 kg
- Leistungsaufnahme: 480W

