

SPENGLER

CUSTOM LINE FRESH MILK





CUSTOM LINE - REAL MILK

Die erste Doppel Bohnen Maschine mit einem hygienisch einwandfreiem „bag-in-box“ Milch System.

Durch das Doppelbrüh System und der echten Milch, ist eine nahezu unbegrenzte Anzahl an Getränkevariationen möglich.

Personalisieren Sie Ihren Drink nach Ihrem Geschmack!

HIGH LIGHTS

- 10L echte Milch (bag-in-box)
- Keine Reinigung des Milch systems notwendig. Sie ersetzen einfach den kompletten „bag-in-box“ wenn dieser leer ist. (max. 5 Tage Labor zertifiziert)
- Frische Alarm & Frische Kontrolle
- 7 Minuten Schnellwechsel System
- 15 Zoll Hochauflösendes Touch Display
- Dynamische Display Funktion
- Multimedia ready
- Telemetry ready – gprs/w-lan/lan
- Doppel Mühle / Doppel Brühsystem
- Für Espresso & Frisch Brüh (ganze Bohne)
- 3 große Instant Container
- Sichtbare Produkte
- Separate Heißwasser Ausgabe
- Doppel Becher Erkennung
- Beleuchteter Ausgabebereich
- EVA EMP Energie A++
- 100% Blei- und Nickelfreies Wassersystem
- Lüfterloses Null Watt Netzteil (0,05 wH
- Fanless zero watt power supply

SPEZIFIKATIONEN	CUSTOM LINE ES/BTC MILK
Nennspannung	230V ~/50Hz ±15% 1LNPE
Nennleistung	3,0kW
Absicherung	min. 16A (external)
Geräuschemission	<70dBA
Wasseranschluss	G3/8“ OD Aussengewinde
Wasserhärtegrad	max. 8dH
Wassereingangsdruck	0,2...0,5 MPa (2...5bar)
Chloridgehalt	max. 0,1 mg/L (WHO max. 0,5mg/L)
Höhe / Breit / Tiefe (mm)	780 / 450 / 455
Produktbehälter (abhängig von der Maschinen Variante)	5
Becherwerk	No
Volumen der Produktbehälter	
- Schmal (70x210x270)	3,8 L
- Breit (140x210x270)	8,5 L
- Bohnenbehälter	4,7 L
Benötigter Freiraum (mm)	
- auf Geräterückseite (für Wasser- und Stromanschluss)	150
- auf rechten Geräteseite (Schwenkbereich der Maschinentür >90°)	140
- auf Geräteoberseite (Gehäusedeckel)	310
Gewicht (kg)	~60
Umgebungsbedingungen	
- Umgebungstemperatur	+5°C...+32°C
- Luftfeuchte	10%...80%